


Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 1/12

【ご使用前に必ずご確認ください】

- 本製品は、お客様への手渡しではなく、各ショップ様にて取付を行うことを条件として納品されたものです。
- 作業はSTDカバーを取り外し交換するのみですが、エンジンオイルが少量漏出しますので、慎重な作業が必要です。
- エンジンオイル交換のタイミングで同時交換いただくことを推奨いたします。

【重要注意事項】

- ① 作業を始める前に、エンジンやマフラーが十分に冷えていることを確認してください。
冷えていない状態で作業を行うと、エンジンやマフラーに触れてヤケドをする可能性があります。
- ② 作業については、適切な設備と技能、専門知識のある整備士を有した店舗または、認定工場にて脱着をご依頼ください。
作業が適切に行われないと、作業中やご使用中に商品の破損や不具合などに繋がる場合があります。
個人で行う場合、全て自己責任のもと、事故や損害については全て、取付を行った個人の責任として行ってください。
- ③ ボルト類やナット類の締め付けにはトルクレンチを使用して、本書に記載の指定トルクで確実に締め付けてください。
本書に指示なき箇所については、車両メーカー発行のサービスマニュアルに記載の指定トルクで確実に締め付けてください。
- ④ 本書でねじロック剤の塗布指示がある場合、特筆しない限り、中強度品（3M TL42J 等）を用いてください。
本書に塗布指示なき箇所のねじロック剤の塗布要否については、車両メーカー発行のサービスマニュアルに従ってください。

 **警告** 要件を満たさずに使用しますと、死亡または重傷に至る可能性や第三者の生命や財産を損なう可能性が想定される場合を示してあります。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 2/12



- ① クラッチリリースCOMP.はSTDカバーASSY.より取り外して使用します。
- ② クラッチリリース用ニードルベアリング×2個、オイルシール×1個は、Z900RS/CAFE純正品を使用し、組み付けた状態で出荷しております。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 3/12

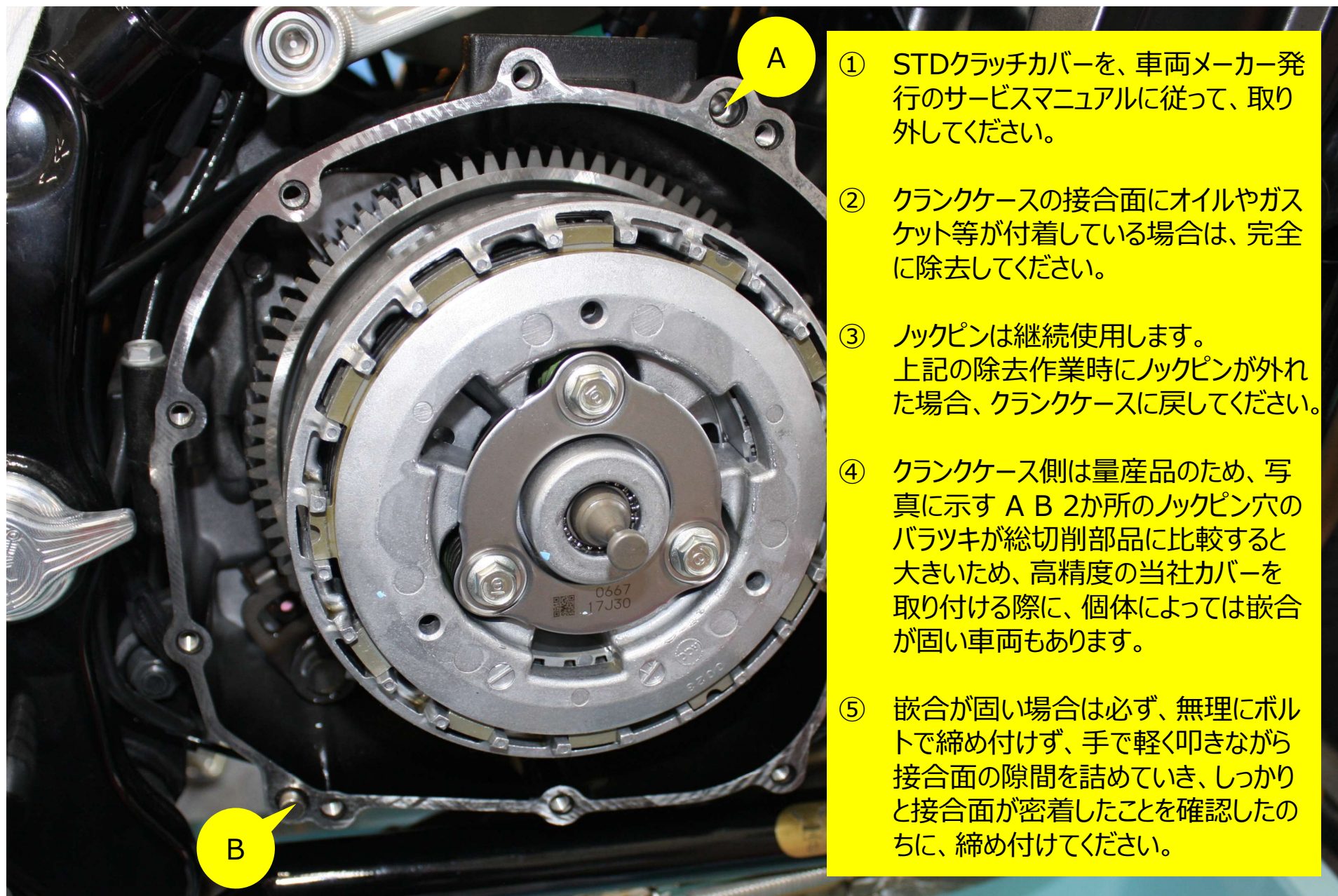


【重要注意事項】

- ① ニードルベアリングは交換できません。
(オイルシールのみ、交換可能です)
- ② 納品後にペイントやアルマイト等の表面処理を施工される場合は必ず、ベアリング穴全体のマスキング処理を指示する必要があります。これを行わない場合は破損に繋がります。

なお、納品後に表面処理を施工された場合は、ノークレーム品として取り扱いますので、ご了承ください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 4/12



- ① STDクラッチカバーを、車両メーカー発行のサービスマニュアルに従って、取り外してください。
- ② クランクケースの接合面にオイルやガスケット等が付着している場合は、完全に除去してください。
- ③ ノックピンは継続使用します。
上記の除去作業時にノックピンが外れた場合、クランクケースに戻してください。
- ④ クランクケース側は量産品のため、写真に示す A B 2か所のノックピン穴のバラツキが総切削部品に比較すると大きいため、高精度の当社カバーを取り付ける際に、個体によっては嵌合が固い車両もあります。
- ⑤ 嵌合が固い場合は必ず、無理にボルトで締め付けず、手で軽く叩きながら接合面の隙間を詰めていき、しっかりと接合面が密着したことを確認したのちに、締め付けてください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 5/12



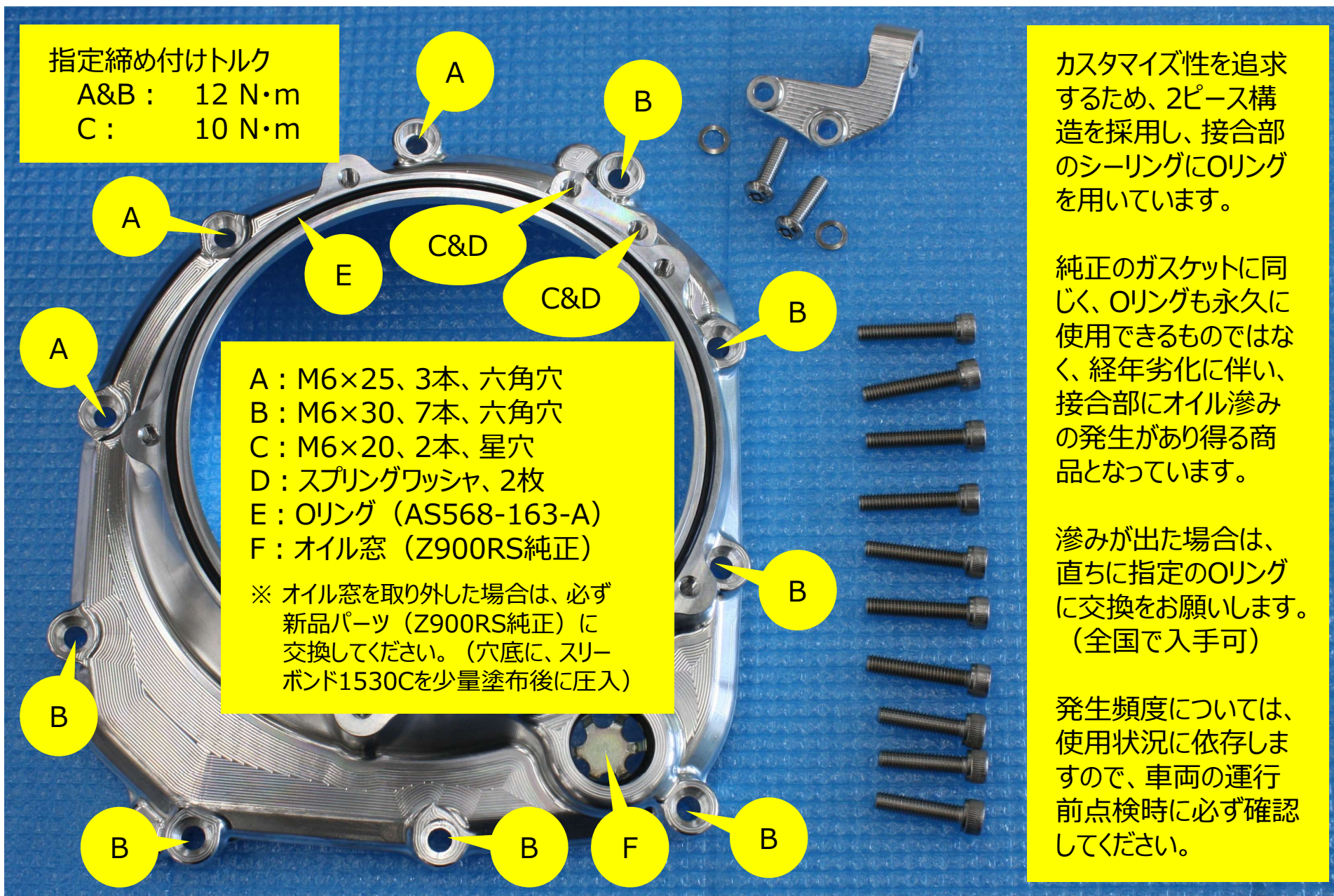
カバーガスケットは継続使用しません。
付属のカワサキ純正ガスケット（新品）を使います。
必ず、付属品に交換してください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 6/12

指定締め付けトルク

A&B : 12 N・m

C : 10 N・m



カスタマイズ性を追求するため、2ピース構造を採用し、接合部のシーリングにOリングを用いています。

純正のガスケットと同じく、Oリングも永久に使用できるものではなく、経年劣化に伴い、接合部にオイル滲みの発生があり得る商品となっています。

滲みが出た場合は、直ちに指定のOリングに交換をお願いします。
(全国で入手可)

発生頻度については、使用状況に依存しますので、車両の運行前点検時に必ず確認してください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 7/12

指定締め付けトルク

G : 10 N・m

ねじロック剤を塗布後、
指定トルクで締め付け
を行ってください。

G : M6×20、5本、星穴

H : M22、注油口、六角

【重要注意事項】

① 前頁にも記載のとおり、オイルしみによる脱着の場合は必ず、指定のOリングへ交換が必要です。

② なお、同梱のボルト以外へ交換された場合には、当社では品質・性能等の保証ができません。以降はノークレーム品として取り扱いますので、ご了承ください。

指定締め付けトルク

H : 10 N・m

指定トルクで締め付け
を行ってください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 8/12

A : M6×25、3本、六角穴
B : M6×30、7本、六角穴

指定締め付けトルク
A&B : 12 N・m

必ず、トルクレンチを使用して
締め付けを行ってください。



Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 9/12

G : M6×20、5本、星穴

指定締め付けトルク

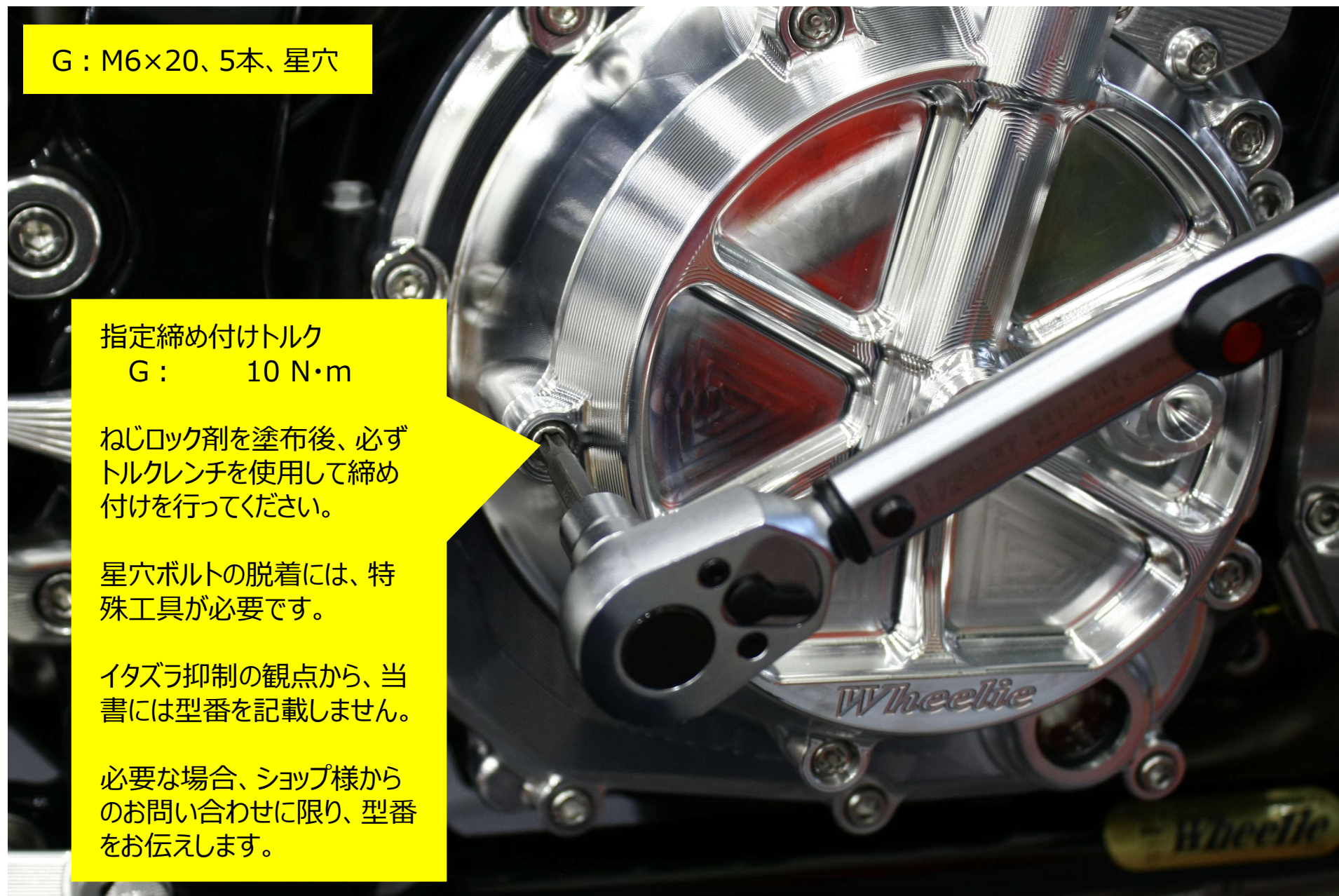
G : 10 N・m

ねじロック剤を塗布後、必ずトルクレンチを使用して締め付けを行ってください。

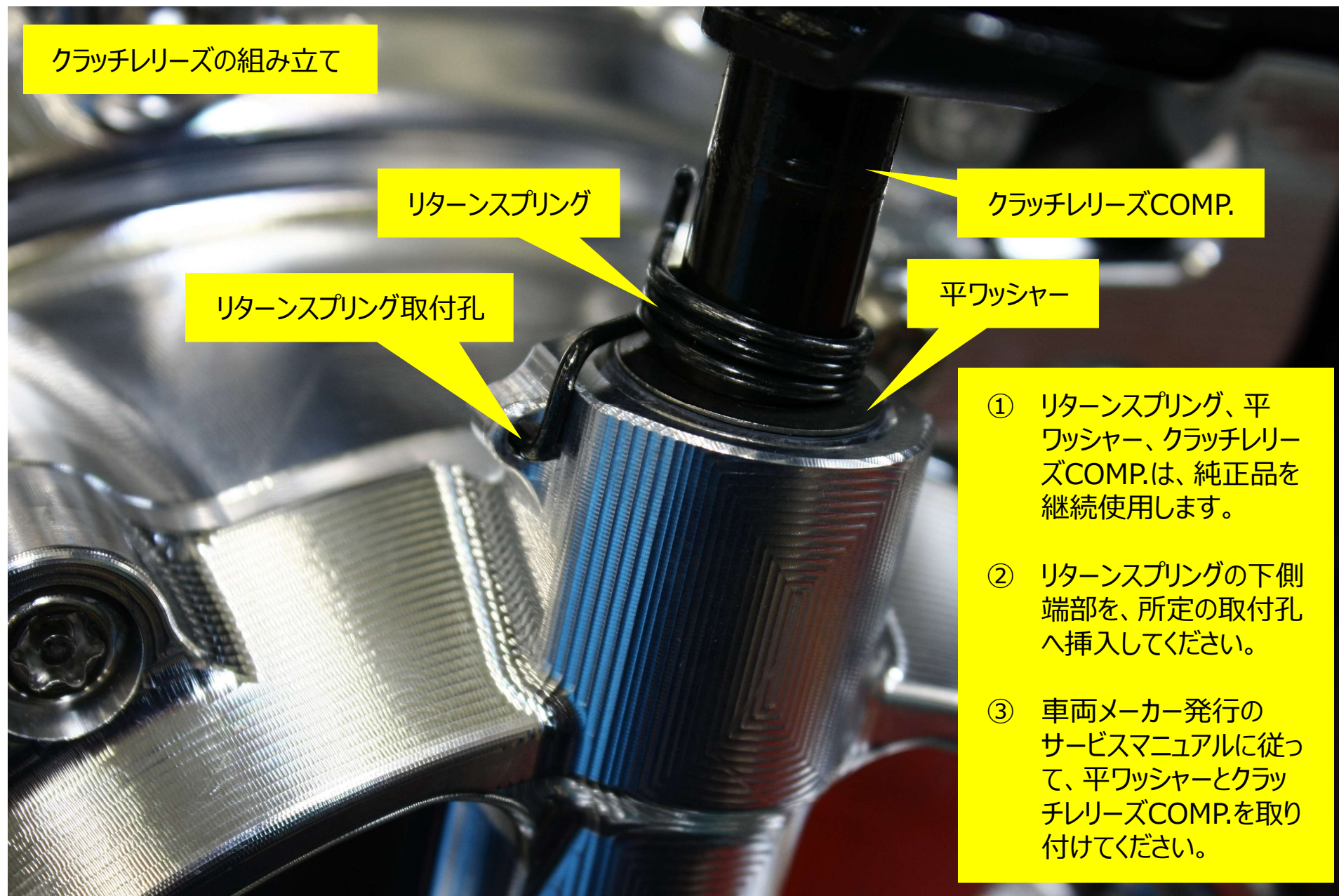
星穴ボルトの脱着には、特殊工具が必要です。

イタズラ抑制の観点から、当書には型番を記載しません。

必要な場合、ショップ様からのお問い合わせに限り、型番をお伝えします。



Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 10/12



Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 11/12

クラッチワイヤーの組み立て

クラッチワイヤー取付BRKT.

クラッチリリース周りの組み立てまで完了したら、車両メーカー発行のサービスマニュアルに従って、クラッチワイヤーの取り付け、遊びの調整を行ってください。

非分解

非分解

【重要注意事項】

ハンドルグリップに当たるまでクラッチレバーを握りこんだ状態で、クラッチリリースCOMP.と当製品が接触しないように調整してください。

Z900RS/CAFE 3D 2ピースクラッチカバー 取付説明書 12/12



〒880-0043 宮崎市上北方24-1
TEL.0985-27-7785 FAX.0985-23-2130